

简介	厚膜型双组份聚胺固化环氧底漆/面漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 低表面处理环氧货舱漆— 优良的耐撞击、耐磨擦性能— 固化时间短— 表面光滑容易清洁— 能复涂于多种旧涂层上— 优良的防腐蚀性— 能抵抗化学品的泼溅
颜色与光泽	灰色, 红棕色 - 半光
基本数据 (20℃)	(1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑, 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑)
比重	1.4 克/厘米 ³
体积固体含量	74% ±2%
挥发性有机成份 (VOC):	最大 263 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 361 克/升(约 3.0 磅/加仑)
推荐干膜厚度	125-150 微米*
理论涂布率	5.9 米 ² /升, 125 微米厚; 4.9 米 ² /升, 150 微米厚
表干时间	2 时
覆涂间隔	最小: 见附表* 最大: 见附表*
完全固化	7 天 (成份数据)
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	至少 12 个月
闪点	基料 23℃ 固化剂 24℃
推荐基底 状况与温度	<ul style="list-style-type: none">— 用于暴露于大气中的情况:<ul style="list-style-type: none">• 钢材: 喷砂处理达到 ISO 标准 Sa2.5 级, 能获得优异的防蚀效果• 钢材: 喷砂清理达 ISO 标准 Sa2 级或动力工具打磨清理达 ISO 标准 St2 级, 能获得良好防蚀效果• 完整的旧环氧涂层和基本完整的旧醇酸涂料涂层:充分地打磨粗糙, 干燥无任何污物— 基底温度需高于 5℃ 且 至少高于露点 3℃ 以上
系统详述	2 x 125 微米 SIGMACOVER 350

SIGMACOVER 350

环氧货舱漆 350

7970

使用说明 混合体积比 基料: 固化剂 80 : 20

- 基料与固化剂混合温度需高于 15°C, 否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度
- 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢
- 稀释剂应在组份混合后添加

熟化时间 无

20°C混合使用期 3 小时*

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91 - 92
稀释剂体积 0 - 5%, 根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径 约 0.48 - 0.53 毫米(0.019 - 0.021 英寸)
喷出压力 15 兆帕(约 150 大气压或 2130 磅/英寸²)

有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91 - 92
稀释剂体积 5 - 10%, 根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径 1.8 - 2.0 毫米
喷出压力 0.3 - 0.4 兆帕(约 3 - 4 大气压或 43 - 57 磅/英寸²)

刷涂/滚涂

推荐稀释剂 稀释剂 91 - 92
稀释剂体积 0 - 5%

工具清洗 稀释剂 90 - 53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆

附 录

膜厚与涂布率

理论涂布率 (米 ² /升)	5.9	4.9
干膜厚度(微米)	125	150

— 刷涂时, 最大干膜厚度 100 微米

SIGMACOVER 350

环氧货舱漆 350

7970

覆涂间隔时间表

(干膜厚度 150 微米)

复涂各种环氧涂料
自身覆涂
(不直接暴露于阳光下)
自身覆涂
(直接暴露于阳光下)

基底温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
最小间隔时间 (小时)	16	10	6	4	3
最大间隔时间 (月)	12	9	6	3	1
最大间隔时间 (天)	30	30	21	14	7

— 表面应干燥无污物

固化时间

(干膜厚度 150 微米)

基底温度	表干(小时)	干硬(小时)	完全固化(天)
5°C	12	16	25
10°C	6	9	15
20°C	2	6	7
30°C	1	4	4
40°C	1	3	2

— 施工与固化时需足够通风量(请参阅表 1433 和 1434)

混合后使用期

(处于施工粘度时)

15°C	4 小时
20°C	3 小时
30°C	2 小时
40°C	1 小时

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品,但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情,在这些实情下,应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434

产品说明书编号

7970