

SIGMACOVER 525

环氧中间漆 525

共 三 页

2005 年 10 月版

简介	双组份聚胺固化环氧中间漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 水下环氧防锈涂料配套中的最后一道涂层— 对 Sigma 防污漆有良好的粘合性— 良好的耐水性— 耐磨性, 抗碰撞性好
颜色与光泽	黑色和灰色 - 平光
基本数据 (20°C)	(1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑, 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑)
比重	1.3 克/厘米 ³
体积固体含量	61% ±2%
挥发性有机成份 (VOC):	最大 271 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 365 克/升(约 3.0 磅/加仑)
推荐干膜厚度	75-125 微米
理论涂布率	8.2 米 ² /升, 75 微米厚; 4.9 米 ² /升, 125 微米厚
表干时间	8 小时*
覆涂间隔	最小: 12 小时* 最大: 14 天*
完全固化	14 天 * (成份数据)
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	至少 12 个月
闪点	基料 37°C, 固化剂 35°C
推荐基底 状况与温度	<ul style="list-style-type: none">— 前涂层; 干燥且无任何污物— 施工及固化时基底温度必须高于-5°C 并至少高于露点 3°C, 无冰无污物— 施工及固化时基底温度可以低至-5°C, 但要达到一定的硬度, 需要较长的时间。只有当温度升高时才能获得完全的抗性
系统详述	船舶 系统表 3101
使用说明	混合体积比 基料: 固化剂 = 86 : 14 <ul style="list-style-type: none">— 基料与固化剂混合后, 温度需高于 15°C, 否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢— 稀释剂应在组份混合后添加

SIGMACOVER 525

环氧中间漆 525

熟化时间 当基底温度低于 10°C 时: 15 分钟

混合后使用期 16 小时*

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂用量 0-5%，根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径 约 0.53-0.58 毫米(0.021-0.023 英寸)
喷出压力 12-15 兆帕(约 120-150 大气压或 1700-2130 磅/英寸²)

有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂用量 0-5%，根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径 1.5-2 毫米
喷出压力 0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂用量 0-5%，如需要的话

工具清洗 稀释剂 90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

附录

膜厚与涂布率

理论涂布率(米 ² /升)	8.2	6.0	4.9
干膜厚度(微米)	75	100	125

刷涂时，最大干膜厚度 75 微米

覆涂间隔时间表

(干膜厚度 125 微米,对 Sigma 防污漆)

基底温度	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
最小间隔时间(小时)	20	16	14	12	10	8
最大间隔时间(天)	18	18	18	14	7	3

— 表面须干燥无污物

SIGMACOVER 525

环氧中间漆 525

固化时间表

(干膜厚度 125 微米)

基底温度	暴露于海水前的 初期固化(小时)	完全固化 (天)
-5°C	120	—
5°C	96	—
10°C	48	21
20°C	24	14
30°C	18	7

— 在施工与固化时需足够的通风量(请参阅表 1433 和 1434)

混合后使用期

(处于施工粘度时)

15°C	20 小时
20°C	16 小时
30°C	12 小时

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434

产品说明书编号

7902