

SIGMADUR 550

聚氨酯面漆 550

共 三 页

2005 年 9 月版

简介	双组份脂肪族丙烯酸聚氨酯面漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 无覆涂间隔时间限制— 优良的耐气候性— 优异的保色性及保光性能— 不易粉化、不易泛黄— 低温至-5℃也能固化— 能抵抗矿物及植物油、煤油和脂肪族石油产品和轻度化学品的溅污— 即使经过长期大气暴露后仍可覆涂— 良好的施工性能
颜色与光泽	白色和其他颜色（见船舶漆色卡）- 有光
基本数据 (20℃)	(1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑, 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑)
比重	1.3 克/厘米 ³
体积固体含量	56% ±2%
挥发性有机成份(VOC):	最大 334 克/公斤（按 1999/13/EC, SED 标准） 最大 430 克/升(约 3.6 磅/加仑)
推荐干膜厚度	50-60 微米, 根据不同系统
理论涂布率	11.2 米 ² /升, 50 微米厚*
表干时间	1 小时
覆涂间隔	最小: 6 小时* 最大: 无限制
完全固化	4 天* (成份数据)
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	至少 24 个月
闪点	基料 33℃, 固化剂 42℃
推荐底材 状况与温度	<ul style="list-style-type: none">— 前涂层: (环氧或聚氨酯) 应干燥且无任何污物, 并需有足够的表面粗糙度— 只要底材无水或冰, 施工和固化温度允许低至-5℃— 底材温度至少高于露点 3℃— 施工及固化时的最大相对湿度为 85%— 过早暴露于雨水或处于结露状态, 其颜色和光泽会受影响

SIGMADUR 550

聚氨酯面漆 550

使用说明 混合体积比 基料 : 固化剂 = 88 : 12

- 基料与固化剂混合温度需高于 10°C, 否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度
- 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢
- 稀释剂应在组份混合后加

熟化时间 无
混合后使用期 5 小时 (20°C) *

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 21-06
稀释剂体积 3-5%, 根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径 约 0.44-0.49 毫米(0.017-0.019 寸)
喷出压力 20 兆帕(约 200 大气压或 2800 磅/英寸²)

有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 21-06
稀释剂体积 3-5%, 根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径 1-1.5 毫米
喷出压力 0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂 稀释剂 21-06
稀释剂体积 0-5%

工具清洗 稀释剂 90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆

- 含有毒性的聚异氰酸酯固化剂
- 避免吸入漆雾

附 录

膜厚与涂布率

理论涂布率(米 ² /升)	11.2	9.3
干膜厚度(微米)	50	60

SIGMADUR 550

聚氨酯面漆 550

覆涂间隔时间表

对 Sigmadur 聚氨酯漆

底材温度	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
最小间隔时间(小时)	24	16	8	6	5	3
最大间隔时间	无限制					

表面应干燥且无任何污物

固化时间表

底材温度	干硬(小时)	完全固化(天)
- 5°C	24	15
0°C	16	11
10°C	8	6
20°C	6	4
30°C	5	3
40°C	3	2

- 施工与固化时需保持足够通风量(请参阅表 1433 和 1434)
- 过早暴露于雨水或处于结露状态, 其颜色和光泽会受影响

混合后使用期

(处于施工粘度时)

10°C	7 小时
20°C	5 小时
30°C	3 小时
40°C	2 小时

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品, 但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情, 在这些实情下, 应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434

产品说明书编号

7537