

SIGMAGUARD 440 (SIGMAGUARD TANKSHIELD COATING)

环氧压载舱面漆 440

共 三 页

2005 年 9 月版

简介	双组份高固体聚胺固化环氧漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 压载舱涂料（分段施工或整舱施工）— 对海水和原油具优异的抗性— 优异的耐腐蚀性— 良好的抵抗受化学品污染的水的性能— 良好的阴极保护适应性— 良好的低温固化性能
颜色与光泽	绿色（灰色，可根据需要）- 有光
基本数据 (20℃)	(1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑; 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑)
比 重	1.4 克/厘米 ³
体积固体含量	78% ±2%
挥发性有机成分 (VOC)	最大 163 克/公斤（按 1999/13/EC, SED 标准） 最大 234 克/升(约 2.0 磅/加仑)
推荐干膜厚度	125-150 微米*
理论涂布率	6.2 米 ² /升, 125 微米厚; 5.2 米 ² /升, 150 微米厚*
表干时间	5℃时 7-8 小时, 10℃时 5-6 小时, 20℃时 2-3 小时
覆涂间隔	最少: 7 小时* 最多: 28 天*
完全固化	见固化时间表*
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	(成分数据) 至少 12 个月
闪点	基料 28℃, 固化剂 24℃
推荐基底 状况与温度	<ul style="list-style-type: none">— 前涂层; 干燥, 且无任何污物, 如有需要, 应作充分粗糙处理— 基底温度至少高于露点 3℃, 无冰— 施工和固化期间最高相对湿度不超过 85%— 施工温度可以低至-5℃, 但要固化到足够硬度需要较长时间; 只有当温度升高后才能达到完全固化
系统详述	船舶

系统 3106

SIGMAGUARD 440 (SIGMAGUARD TANKSHIELD COATING)

环氧压载舱面漆 440

使用说明 混合体积比 基料：固化剂 = 75 : 25

- 基料与固化剂混合温度需最好高于 15°C，否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度
- 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢
- 稀释剂应在组份混合后加

熟化时间 无

混合使用期 2 小时 (20°C) *

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂体积 涂单层 125 微米干膜时，最大为 10%
喷嘴孔径 约 0.53-0.64 毫米 (0.021-0.025 英寸)
喷出压力 15 兆帕 (约 150 大气压或 2130 磅/英寸²)

有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂体积 涂单层 125 微米干膜时，5-15%
喷嘴孔径 1.8-2 毫米
喷出压力 0.3-0.4 兆帕 (约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸²)

刷涂 不推荐，只用作小块修补和预涂装

工具清洗 稀释剂 90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

附录

附 录

膜厚与涂布率

理论涂布率 (米 ² /升)	6.2	5.2
干膜厚度 (微米)	125	150

刷涂时，最大干膜厚度 100 微米

SIGMAGUARD 440 (SIGMAGUARD TANKSHIELD COATING)

环氧压载舱面漆 440

覆涂间隔时间表

(干膜厚度 150 微米)

基底温度	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C
最小间隔时间 (小时)	40	20	14	7	4
最大间隔时间 (天)	28	28	28	28	14

— 表面应干燥，并无任何污物

固化时间表

(干膜厚度 150 微米)

基底温度	完全固化 (可以浸水) (天)
-5°C	--
5°C	10
10°C	7
20°C	3
30°C	2.5

— 在施工和固化时需保持足够通风量 (请参阅表 1433 和 1434)

混合使用时间

(处于施工时粘度)

15°C	3 小时
20°C	2 小时
30°C	1 小时
40°C	30 分钟

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434

产品说明书编号

7473