

SIGMA PHENGUARD 935 (SIGMA PHENGUARD COATING)

酚醛环氧中间漆 935

共 四 页

2005 年 9 月版

简介	厚膜型双组份胺加成物固化酚醛环氧漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 在三层酚醛环氧漆系统中的第二层漆— 对广泛的有机酸、醇、食用油、脂(不论游离脂肪酸的含量)和溶剂有抗性— 有最大的装货适应性— 对货物的吸收性低— 对热水有良好的抗性— 认可的腐蚀控制涂层(获劳氏船级社认可), 见表 1886— 施工性能良好, 能获得光滑的表面
颜色与光泽	粉红色 - 蛋壳光
基本数据(20°C):	(1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑, 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑)
比重	1.7 克/厘米 ³
体积固体含量	66.0% ±2%
挥发性有机成分(VOC)	最大 191 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 315 克/升(约 2.6 磅/加仑)
推荐干膜厚度	100 微米*
理论涂布率	6.6 米 ² /升, 100 微米厚*
表干时间	2 小时
覆涂间隔	最小: 24 小时* 最大: 21 天*
完全固化	见固化时间表*
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	(成份数据) 至少 12 个月
闪点	基料 25°C, 固化剂 32°C
推荐基底 状况与温度	<ul style="list-style-type: none">— 前涂层 Sigma Phengaurd 930: 干燥且无任何污物— 在 Sigma Phengaurd 935 施工之前与施工时基底必须彻底干燥— 在施工及固化过程中, 基底温度必须高于 10°C 并至少高于露点 3°C
系统详述	船舶 系统表 3141 液舱涂层 系统表 3322

SIGMA PHENGUARD 935 (SIGMA PHENGUARD COATING)

酚醛环氧中间漆 935

使用说明 混合体积比 基料: 固化剂 88 : 12

- 基料与固化剂混合温度需高于 15°C, 否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度
- 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢
- 稀释剂应在组份混合后加

熟化时间 用前所需最少熟化时间

15°C	20 分钟
20°C	15 分钟
25°C	10 分钟

20°C混合后使用期 4 小时*

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂体积 2-10%, 根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径 约 0.46-0.53 毫米(0.018-0.021 英寸)
喷出压力 15 兆帕(约 150 大气压或 2130 磅/英寸²)

有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂体积 2-10%, 根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径 2 毫米
喷出压力 0.3 兆帕(约 3 大气压或 43 磅/英寸²)

刷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂体积 0-5%

工具清洗 稀释剂 90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆

附录

膜厚与涂布率

理论涂布率 (米 ² /升)	6.6	5.3
干膜厚度(微米)	100	125

刷涂时, 最大干膜厚度 60 微米

SIGMA PHENGUARD 935 (SIGMA PHENGUARD COATING)

酚醛环氧中间漆 935

覆涂间隔时间表

(对 Sigma Phenguard 935)

基底温度	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C
最小间隔时间(小时)	36	32	24	16	12
最大间隔时间(天)	28	25	21	14	7

— 表面应干燥, 并清除所有污物

固化时间

基底温度	在货物(未有注释 4、7、8 或 11)运载和海水压载及液舱的海水试验之前, 涂料的最少固化时间(天)
10°C	14
15°C	14
20°C	10
30°C	7
40°C	5

- 在货物(注有注释 4、7、8 或 11)运载之前, SigmaPhenguard 酚醛环氧液舱涂层系统的最少固化时间: 3 个月
- 耐载荷的详细说明与注释, 请参阅最新出版的液舱涂层耐载荷清册
- 对运载甲醇, 醋酸乙烯单体来说, 需要热载荷促进固化, 但不能以非侵蚀的载荷装载三个月来取代
- 施工和固化期间需足够的通风量(参阅表 1433 和 1434)
- 施工的涂层系统的性能, 很大程度上取决于第一道涂层的固化程度。因此, 第一与第二道涂层间的复涂时间要较之于第二与第三道涂层间的复涂时间为长。(见重涂间隔时间表)

混合后使用期

(处于施工粘度时)

10°C	6 小时
20°C	4 小时
30°C	1.5 小时

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品, 但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情, 在这些实情下, 应使用变更的产品数据

SIGMA PHENGUARD 935 (SIGMA PHENGUARD COATING)

酚醛环氧中间漆 935

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434
矿物磨料规范	请参阅表 1491

产品说明书编号 7435