

SIGMAPRIME 200 SERIES (SIGMAPRIME SERIES)

多用途环氧漆 200

共 四 页

2005 年 9 月版

简 介

双组份多用途环氧漆

主要性能

- 适用全船各部位的多用途环氧漆
- 良好的耐水性和防锈性
- 良好的耐磨性和耐化学品性
- 对钢材, 车间底漆, 镀锌表面和有色金属表面有良好的结合力
- 良好的可复涂性
- 能适应在不同气候条件下施工和固化
- 适用大包装供货和双组份喷泵施工

颜色与光泽

灰色和黄绿色(SIGMAPRIME 200 K 有红棕色) - 蛋壳光

基本数据 (20°C)

比 重

体积固体含量

挥发性有机成份 (VOC):

推荐干膜厚度

理论涂布率

表干时间

覆涂间隔

完全固化

贮藏有效期

(阴凉干燥处)

闪 点

(1 克/厘米³ =8.25 磅/美加仑, 1 米²/升=40.7 英尺²/美加仑)

SIGMAPRIME 200

SIGMAPRIME 200 K

1.3 克/厘米³

1.4 克/厘米³

57% ±2%

60% ±2%

最大 326 克/公斤

最大 287 克/公斤

(按 1999/13/EC, SED 标准)

(按 1999/13/EC, SED 标准)

最大 430 克/升(约 3.6 磅/加仑)

最大 392 克/升(约 3.3 磅/加仑)

75-200 微米, 根据不同系统

100-200 微米, 根据不同系统

7.6 米²/升, 75 微米厚

6 米²/升, 100 微米厚

2.9 米²/升, 200 微米厚*

3 米²/升, 200 微米厚*

1.5 小时

最小: 见附表

最大: 见附表

7 天*

(成份数据)

至少 24 个月

基料 26°C, 固化剂 24.5°C

推荐基底

状况与温度

- 对于水下部位:
 - 钢材: 喷砂处理(不论干法或湿法)达到 ISO 标准 Sa2.5 级
 - 涂有认可的硅酸锌车间底漆的钢材: 清扫处理达 SPSS 标准 Ss 级, 或动力工具处理至 SPSS 标准 Pt3 级
- 对于暴露于大气中的部位:
 - 钢材: 处理最好达 ISO 标准 Sa2.5 级, 或按 ISO 标准 St3 级处理
 - 涂有车间底漆的钢材: 处理达 SPSS 标准 Pt3 级

SIGMAPRIME 200 SERIES (SIGMAPRIME SERIES)

多用途环氧漆 200

- 镀锌钢材: 清除油脂, 盐, 污染物
- 施工与固化时基底温度必须高于 5°C 并至少高于露点 3°C

使用说明

混合体积比 基料: 固化剂 80 : 20

- 基料与固化剂混合后, 温度需高于 15°C, 否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度
- 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢
- 稀释剂应在组份混合后加

熟化时间

无

混合使用期

7 小时* (20°C) *

无气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-92

稀释剂体积

0-10% 根据所需膜厚及施工条件

喷嘴孔径

约 0.53-0.68 毫米(0.021-0.027 英寸)

喷出压力

15 兆帕(约 150 大气压或 2130 磅/英寸²)

有气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-92

稀释剂体积

0-10% 根据所需膜厚及施工条件

喷嘴孔径

1.5-2 毫米

喷出压力

0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂

不需要稀释剂, 如欲添加, 最多添加 91-92 稀释剂至 5%

稀释剂体积

工具清洗

稀释剂 90-53

安全防范

涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆

附录

SIGMAPRIME 200 SERIES (SIGMAPRIME SERIES)

多用途环氧漆 200

膜厚与涂布率

	理论涂布率 (米 ² /升)		
SIGMAPRIME 200	7.6		2.9
SIGMAPRIME 200 K	6		3
干膜厚度(微米)	75	100	200

刷涂时, 最大干膜厚度 50 微米

覆涂间隔时间表

(干膜厚度 150 微米, 对双组份环氧漆)

基底温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
最小间隔时间(小时)	13	6	2.5	1.5	1
不暴露于直射阳光下 最大间隔时间(月)	6	6	6	4	3
暴露于直射阳光下最 大间隔时间(月)	3	3	3	2	2

— 表面应干燥并清除所有污染

固化时间

(干膜厚度 150 微米)

基底温度	表干(小时)	干硬(小时)	完全固化(天)
5°C	5	14	21
10°C	3	8	14
20°C	1.5	4	7
30°C	45 分钟	2.5	5
40°C	30 分钟	1.5	4

— 施工和固化期间需足够的通风量(参阅表 1433 和 1434)

混合后使用期

(处于施工粘度时)

15°C	10 小时
20°C	7 小时
30°C	4 小时

SIGMAPRIME 200 SERIES (SIGMAPRIME SERIES)

多用途环氧漆 200

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434
钢材表面处理	请参阅表 1490

产品说明书编号

7416