

# SIGMAGUARD 240 (SIGMAGUARD TANKSHIELD PRIMER)

## 环氧压载舱底漆 240

共 三 页

2005 年 9 月版

简介	双组份高固体聚胺固化环氧底漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none"><li>— 压载舱涂料（分段施工或整舱施工）</li><li>— 对海水和原油具优异的抗性</li><li>— 优异的耐腐蚀性</li><li>— 良好的抵抗受化学品污染的水的性能</li><li>— 有良好的阴极保护适应性</li><li>— 良好的低温固化性能</li></ul>
颜色与光泽	黄绿色 — 有光
基本数据 (20℃)	(1 克/厘米 <sup>3</sup> =8.25 磅/美加仑, 1 米 <sup>2</sup> /升=40.7 英尺 <sup>2</sup> /美加仑)
比 重	1.4 克/厘米 <sup>3</sup>
体积固体含量	78% ±2%
挥发性有机成分 (VOC)	最大 167 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 239 克/升 (约 2.0 磅/加仑)
推荐干膜厚度	125-150 微米* /每道
理论涂布率	6.2 米 <sup>2</sup> /升, 125 微米厚; 5.2 米 <sup>2</sup> /升, 150 微米厚*
表干时间	5℃时 7-8 小时, 10℃时 5-6 小时, 20℃时 2-3 小时
覆涂间隔	最少: 7 小时* 最多: 28 天*
完全固化	见固化时间表*
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	(成分数据) 至少 12 个月
闪点	基料 28℃, 固化剂 24℃
推荐基底 状况与温度	<ul style="list-style-type: none"><li>— 钢材; 喷砂处理至少达 ISO 标准 Sa2.5 级, 表面粗糙度 (Rz) 40-70 微米</li><li>— 涂有无机硅酸锌车间底漆的钢材; 喷砂清扫至 SPSS 标准 Ss 级或动力工具打磨清理至 SPSS 标准 Pt3 级</li><li>— 前环氧涂层; 干燥, 无任何污物, 如有需要, 应作充分粗糙处理</li><li>— 基底温度至少高于露点 3℃, 无冰</li><li>— 涂装施工和固化期间最高相对湿度不超过 85%</li><li>— 施工温度可以低至 -5℃, 但固化达到一定硬度的时间相对长些, 当温度升高时才达到完全固化</li></ul>
系统详述	船舶 <span style="float: right;">系统表 3106</span>

# SIGMAGUARD 240 (SIGMAGUARD TANKSHIELD PRIMER)

## 环氧压载舱底漆 240

### 使用说明

混合体积比 基料：固化剂 = 75 : 25

- 基料与固化剂混合温度需最好高于 15°C，否则应添加稀释剂以达到施所需粘度
- 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢
- 稀释剂应在组份混合后加

### 熟化时间

无

### 混合后使用期

2 小时 (20°C) \*

### 无气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-92

稀释剂体积

涂单层 125 微米干膜时，最大为 10%

喷嘴孔径

约 0.53-0.64 毫米 (0.021-0.025 英寸)

喷出压力

15 兆帕 (约 150 大气压或 2130 磅/英寸<sup>2</sup>)

### 有气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-92

稀释剂体积

涂单层 125 微米干膜时，5-15%

喷嘴孔径

1.8-2 毫米

喷出压力

0.3-0.4 兆帕 (约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸<sup>2</sup>)

### 刷涂/辊涂

不推荐，只用作小块修补和预涂装

### 工具清洗

稀释剂 90-53

### 安全防范

涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

### 附录

#### 膜厚与涂布率

理论涂布率(米 <sup>2</sup> /升)	6.2	5.2
干膜厚度(微米)	125	150
刷涂时，最大干膜厚度		100 微米

# SIGMAGUARD 240 (SIGMAGUARD TANKSHIELD PRIMER)

## 环氧压载舱底漆 240

### 覆涂间隔时间表

(干膜厚度 150 微米)

基底温度	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C
最小间隔时间 (小时)	40	20	14	7	4
最大间隔时间 (天)	28	28	28	28	14

— 表面应干燥, 且无任何污物

### 固化时间表

(干膜厚度 150 微米)

基底温度	完全固化(浸没于水中) (天)
-5°C	—
5°C	10
10°C	7
20°C	3
30°C	2.5

— 施工和固化时需保持足够通风量(请参阅表 1433 和 1434)

### 混合后使用期

(处于施工粘度时)

15°C	3 小时
20°C	2 小时
30°C	1 小时
40°C	30 分钟

### 全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品, 但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情, 在这些实情下, 应使用变更的产品数据

### 参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434

### 产品说明书编号

7400