

SIGMA ECOFLEET 290 (SIGMAPLANE ECOL 1154)

无锡自抛光防污漆 290

共 二 页

2005 年 9 月版

简介	无锡自抛光防污漆，以氧化亚铜和有机生物杀伤剂作为有效组成部分
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 无锡自抛光防污漆，适用于新造船和修船— 根据不同航线、航运状况及油漆配套，能控制普通型贝壳类和藻类生长，直底部位防污周期长达 36 个月，平底部位长达 60 个月— 根据规定的膜厚能控制抛光速率，提供有效保护和光滑的表面— 符合 IMO 有关防污漆的规定
颜色与光泽	红棕色、棕色和黑色 - 平光
基本数据 (20°C)	(1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑, 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑)
比重	1.8 克/厘米 ³
体积固体含量	55% ±2%
挥发性有机成份 (VOC)	最大 225 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 397 克/升 (约 3.3 磅/加仑)
推荐干膜厚度	根据不同系统 75-150 微米
理论涂布率	7.3 米 ² /升, 75 微米厚; 5.5 米 ² /升, 100 微米厚; 3.7 米 ² /升, 150 微米厚
表干时间	20°C, 1 小时
覆涂间隔	最小: 20°C, 6 小时
再次下水时间	最小: 8 小时*
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	至少 12 个月
闪点	26°C
推荐基底	— 前涂层; 干燥且无任何污物
状况与温度	— 适合高性能防腐蚀涂层系统(焦油环氧、环氧、焦油乙烯) — 基底温度至少应高于露点 3°C
使用说明	<ul style="list-style-type: none">— 用前需搅拌均匀— 油漆温度需高于 15°C, 否则需添加稀释剂以达到施工所需粘度— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低
无气喷涂	
推荐稀释剂	稀释剂 21-06
稀释剂体积	0-3%, 根据所需膜厚及施工条件
喷咀孔径	约 0.53-0.68 毫米(0.021-0.027 英寸)
喷出压力	12-15 兆帕(约 120-150 大气压或 1700-2130 磅/英寸 ²)

SIGMA ECOFLEET 290 (SIGMAPLANE ECOL 1154)

无锡自抛光防污漆 290

刷涂/辊涂	仅适用小面积修补 不推荐采用辊涂或刷涂作多层涂装 辊涂或刷涂最大干膜厚度能达到 50 微米
推荐稀释剂	稀释剂 21-06
稀释剂体积	0-3%
工具清洗	稀释剂 21-06
安全防范	涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据 这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

附录

膜厚与涂布率

理论涂布率 (米 ² /升)	7.3	5.5	3.7
干膜厚度(微米)	75	100	150

覆涂间隔时间表

(干膜厚度 100 微米)

最少干燥时间(小时)	基 底 温 度			
	5°C	10°C	20°C	30°C
自身覆涂	18	12	6	4
再次入水时间	24	12	8	6

- 在 20°C 时，对于 Sigmacover 510 中间漆，Sigma Ecofleet 290 防污漆的最长覆涂间隔为 48 小时
- 上述数据只是正常施工条件下的一般说明
- 更高的干膜厚度与不良气候状况下需要更长的干燥时间

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431

产品说明书编号 7297