

SIGMARINE 28 (SIGMARINE MULTIPRIMER)

多用途底漆 28

共 三 页

2005 年 9 月版

简介	单组份快干、厚膜型多用途底漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 作为船舶水上部位的维修用漆— 使用方便— 快干性— 能覆涂多种单、双组份涂料— 表面处理要求较低— 良好的防腐性
颜色与光泽	灰色、红棕色，本白色 - 平光
基本数据 (20℃)	(1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑, 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑)
比重	1.5 克/厘米 ³
体积固体含量	55% ±2%
挥发性有机成分 (VOC)	最大 266 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 392 克/升 (约 3.3 磅/加仑)
推荐干膜厚度	75 微米每道
理论涂布率	7.3 米 ² /升, 75 微米厚
表干时间	20℃, 30 分钟; 5℃, 2 小时
覆涂间隔	最小: 4 小时 * 最大: 无限制
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	至少 12 个月
闪点	28℃
推荐基底 状况与温度	<ul style="list-style-type: none">— 钢材; 喷砂处理达 ISO 标准 Sa2.5 级或动力工具处理至少达到 ISO 标准 St2 级. 可有 2-3 厘米范围与原来存在的旧涂层 (醇酸树脂、丙烯酸树脂或氯化橡胶) 交迭— 基底温度必须高于 5℃, 并至少高于露点 3℃
系统详述	船舶 系统表 3102、3103、3104、3105、3107
使用说明	<ul style="list-style-type: none">— 使用前需搅拌均匀— 油漆温度最好高于 15℃, 否则需添加稀释剂以达到施工所需粘度— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低— 施工与固化时须保持足够的通风量 (见表 1433 和 1434)

SIGMARINE 28 (SIGMARINE MULTIPRIMER)

多用途底漆 28

无气喷涂

推荐稀释剂	稀释剂 21-06
稀释剂用量	0-5%，根据所需膜厚及施工条件
喷咀孔径	约 0.38-0.48 毫米(0.015-0.019 英寸)
喷出压力	12-16 兆帕(约 120-160 大气压或 1700-2270 磅/英寸 ²)

有气喷涂

推荐稀释剂	稀释剂 21-06
稀释剂用量	5-10%，根据所需膜厚及施工条件
喷咀孔径	约 1.7-2.0 毫米
喷出压力	0.2-0.3 兆帕(约 2-3 大气压或 28-43 磅/英寸 ²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂	稀释剂 21-06
稀释剂用量	0-3%

工具清洗

稀释剂 21-06

安全防范

涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

附 录

覆涂间隔时间表

基底温度	5°C	20°C	35°C
自身覆涂 Sigmarine 28	8	4	3
醇酸面漆 Sigmarine 48	8	4	3
丙烯酸涂料 Sigma Vikote 56 and 46	8	4	3
氯化橡胶底漆 Sigma Vikote 18	12	4	3
环氧面漆 SigmaCover 456	16	8	4
聚氨脂面漆 SigmaDur 550	16	8	4
最大间隔时间(天)	无限制，只要表面干燥,干净且无污物		

SIGMARINE 28 (SIGMARINE MULTIPRIMER)

多用途底漆 28

全球适用性 SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表1433
钢材的清洁及除锈	请参阅表 1434

产品说明书编号 7117