

产品技术参数

SAFEGUARD UNIVERSAL ES

乙烯环氧漆

[0QZGRE, 0QZGRE/0QZCPB]



产品介绍

乙烯环氧漆 (Safeguard Universal ES) 是一种双组份、基于乙烯改性环氧树脂的防锈底漆。

推荐用途

乙烯环氧漆 (Safeguard Universal ES) 一般作为防腐蚀底漆与各种油漆系统配套使用。它与自抛光防污漆以及各种面漆 (非醇酸漆) 有很好的附着力。

膜厚与涂布率

	最低	最高	典型
干膜厚度 (微米)	50	200	150
湿膜厚度 (微米)	80	325	240
理论涂布率 (平方米/公升)	12.4	3.1	4.1

注意

当用作封闭涂层时 (干膜厚度为50微米), 可能需要额外的稀释剂 (5-10%)。所显示的涂布率为标准版的涂布率。

物理特性

颜色	灰色、红色
体积固体份 (%) *	62 ± 2
闪点	27°C ± 2 (闭杯)
挥发性有机物含量	330 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
光泽	半光
耐水性	优异
耐磨性	好
耐溶剂性	好
耐化学性	好
柔韧性	好

*按照ISO3233: 1998 (E) 标准测定

表面处理

所有表面应当清洁、干燥且无污物, 表面应当按照ISO8504进行评估和处理。

涂有油漆的表面

清洁、干燥和完好的兼容底漆。请咨询当地的佐敦公司以获得进一步的资料。

其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

底材温度不可低于0°C并且至少应当高于空气露点温度3°C以上，温度和相对湿度应当在底材附近测量。在狭窄区域通常需要良好的通风以确保正常干燥。强制通风时，开始阶段应避免热空气接触以避免表面干燥和溶剂截留。涂层充分固化前，不应暴露于油、化学品或机械应力。

施工方式：

喷涂 使用无气喷涂。
刷涂 建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

施工参数：

混合比（体积）	A组份（基料）：B组份（固化剂）= 5：1
熟化时间	10 分钟
混合后使用寿命（23°C）	2小时（随温度升高而减少）
稀释剂/清洗剂	佐敦 17号稀释剂
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴压力	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
喷嘴孔径	0.48-0.78 mm (0.019-0.031")
喷幅	65-80°
过滤器	确保滤网清洁
注意事项	*基料和固化剂的混合温度建议不得低于15°C，否则可能需要额外的稀释剂才能获得合适的粘度。 *溶剂太多将降低抗流挂性能和延缓固化。 *稀释剂必须在混合完成后才可加入。

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

*通风良好（室外或空气自然流通）

*典型膜厚

*在惰性底材上的单度涂层

底材温度	0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
表干	12 小时	8 小时	5 小时	2 小时	1,5 小时
硬干	30 小时	24 小时	18 小时	10 小时	6 小时
固化	14 天	7 天	5 天	3 天	2 天
最短覆涂间隔 ¹	30 小时	24 小时	18 小时	10 小时	6 小时

1. 在覆涂时表面没有粉化和其它污染物，在室内条件下，在前度油漆充分固化前覆涂后度油漆将获得最好的层间结合力。

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

改性铝粉环氧厚浆漆（Jotamastic 87 Aluminium）	1 x 200微米	（干膜厚度）
乙烯环氧漆（Safeguard Universal ES）	1 x 100 微米	（干膜厚度）
配套的防污漆		

根据具体情况可以制定其它配套。

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

装卸

小心装卸。使用前搅拌均匀。

包装规格

15公升A组份（基料）置于20公升的容器中，3公升B组份（固化剂）置于3公升的容器中。
根据当地需要，在不同的国家可能有不同的包装规格。

健康和安全

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免呼吸或吸入漆雾。避免皮肤接触。油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。溅入眼睛时应用水充分冲洗并立即就医治疗。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。

挪威总部和北欧
Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway
Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

欧洲
Jotun Paints (Europe) Ltd.
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom
Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

中东
Jotun U.A.E Ltd. LLC.
Al Quoz Industrial Area
P.O Box 3671
Dubai U.A.E
Phone +971 4 3 39 50 00
Fax +971 4 3 38 06 66

东南亚
Jotun (Singapore) Pte. Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Road
Jurong
Singapore 628 111
Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

作为全球性集团，佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库，请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站：www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2005年 9月 2日
本产品说明书取代以前的版本